

<b>Empfohlene Drehzahlen für Bohrkronen</b>						
je härter, desto langsamer				je abrasiver, desto schneller		
Ø in mm	extrem hart	sehr hart	hart	mittelhart	abrasiv	sehr abrasiv
	1	2	3	4	5	6
<b>Drehzahl 1/min</b>						
10	1910	3820	5730	7639	9549	11459
15	1273	2546	3820	5093	6366	7639
20	955	1910	2865	3820	4775	5730
25	764	1528	5292	3056	3820	4584
30	637	1273	1910	2546	3183	3820
35	546	1091	1637	2183	2728	3274
40	477	955	1432	1910	2387	2865
50	382	764	1146	1528	1910	2292
60	318	637	955	1273	1592	1910
70	273	546	819	1091	1364	1637
80	239	477	716	955	1194	1432
90	212	424	637	849	1061	1273
100	191	382	573	764	955	1146
110	174	347	521	694	868	1042
120	159	318	477	637	796	955
130	147	294	441	588	735	881
140	136	273	409	546	682	819
150	127	255	382	509	637	764
160	119	239	358	477	597	716
170	112	225	337	449	562	674
180	106	212	318	424	531	637
190	101	201	302	402	503	603
200	95	191	286	382	477	573
225	85	170	255	340	424	509
250	76	153	229	306	382	458
275	69	139	208	278	347	417
300	64	127	191	255	318	382
325	59	118	176	235	294	353
350	55	109	164	218	273	327
400	48	95	143	191	239	286
450	42	85	127	170	212	255
500	38	76	115	153	191	229
550	35	69	104	139	174	208
600	32	64	95	127	159	191
650	29	59	88	118	147	176
700	27	55	82	109	136	164
750	25	51	76	102	127	153
800	24	48	72	95	119	143
850	22	45	67	90	112	135
900	21	42	64	85	106	127
950	20	40	66	80	101	121
1000	19	38	57	76	95	115
1100	17	35	52	69	87	104
1200	16	32	48	64	80	95